



Рекомендации по размещению заявок на выполнение работ по алмазному сверлению и пилению.

1. Порядок подачи заявок на выполнение работ.

1.1. Заявка на выполнение работ подается за **2 – 3 рабочих дня** до планируемого срока их начала. В случае необходимости представитель "Исполнителя" выезжает на объект для предварительного осмечивания предстоящих работ.

1.2. При подаче заявки "Заказчик" предоставляет "Исполнителю" следующую информацию:

- вид работ, планируемый объем (количество технологических отверстий и их диаметр, количество технологических проемов и их размеры, погонный метраж штроб и их сечение) и срок их выполнения;
- вид обрабатываемого материала (ж/бетон, кирпич, гранит, "PAROC"-панель, "Раннил" и др.), его толщина, наличие армирования, пустот, скрытых коммуникаций и силовых элементов конструкций;
- высота выполняемых работ, возможность беспрепятственного доступа к обрабатываемым поверхностям и другие моменты, осложняющие выполнение заказанных работ;
- расстояние до места подключения к точкам электро- и водоснабжения;
- пропускной режим на объекте выполнения работ и порядок ввоза/вывоза рабочего оборудования.

2. Подготовка к приезду работников "Исполнителя".

2.1. К моменту приезда работников "Исполнителя" "Заказчик":

- производит **всю разметку** необходимых для выполнения работ с учётом скрытых коммуникаций и силовых элементов конструкций и доводит ее до сведения работников "Исполнителя";
- организует возможность доступа к обрабатываемым поверхностям, в т.ч. и на высоте, превышающей 2,5 м (если не оговорено другое);
- показывает работникам "Исполнителя" места подключения к точкам электро- и водоснабжения;
- осуществляет контроль выполняемых работ и своевременное решение возникающих организационных, технологических и других вопросов.

Данный порядок рабочих взаимоотношений преследует собой цель максимально эффективного и с минимальными затратами удовлетворения потребности "Заказчика" в услугах алмазного пиления, сверления и канатного резания.

С уважением,
директор ООО "Euro PEJ"

А.Эверс, м.т.26587714.